

Internordic AB

Postadress: Box 105, 571 22 Nässjö

Besöksadress: Lerbacksgatan 3, Bråna Industriområde, 571 38 Nässjö

075-24 24 940 | info@internordic.com | www.internordic.com

**KOLVSTÅNGSTÄTNING K01**

K0104506022

- Veepac för kolvstång, vävarmerad NBR
- Enkelverkande kolvstångstättning
- Temperaturområde från -30°C till +105°C för nitrilgummi
- Tryck max 400 bar för nitrilgummi
- Hastighet max 0,5 m per sekund

**Produktbeskrivning**

Tätningar för fram- och återgående rörelse i hydraulik- och pneumatiksystem.

Användningsområden

Entreprenadmaskiner, truckar, formsprutningsmaskiner, jordbruksmaskiner, lastkaj- och standardcylindrar

Att tänka på vid val av hydraulik/pneumatiktätningar

- Bestämma val av ett för applikationen lämpligt inbyggnadsmått.
- Att följa de rekommendationer som gäller toleranser, ytfinhet, radier etc. för inbyggnaden.
- Att tänka igenom hur tätningen kommer att monteras. Hur mycket den behöver töjas eller om den kan skadas av skarpa kanter.
- Tryck (min/normalt/max)
- Hastighet (cykler/slaglängd)
- Temperatur (min/normalt/max)
- Media (typ, viskositet etc.)

I ett hydraul- eller pneumatiksystem är det av stor vikt att man väljer rätt anpassade typer av tätningar.

Driftsäkerhet samt livslängd kommer att påverkas av detta val.

Produktfördelar

- Justerbar höjd på tätningen
- Bra tätningsfunktion även med dåliga ytor
- Robust tätning
- Enkel installation och borttagning
- Lång livslängd
- Mycket bra tätningsprestanda både vid höga och låga tryck

Teknisk data**MATERIAL**

NBR	80 SHORE A	NB9001
-----	------------	--------

Vävarmerad NBR		NB8008
----------------	--	--------

POM		PM9903
-----	--	--------

DRIFTSFÖRHÅLLANDEN

MEDIA	Mineralolja (DIN 51524)	HFA och HFB	HFC
-------	-------------------------	-------------	-----

TEMPERATUR	-30 °C	+5 °C	-30 °C
------------	--------	-------	--------

	+105 °C	+60 °C	+60 °C
TRYCK	≤400 bar	≤400 bar	≤400 bar
HASTIGHET	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s

Teknisk data

Bredd B (-0/+0,2)	22,5 mm
d (innerdiameter)	45 mm
D (ytterdiameter)	60 mm

